

# BAM BORMET BOOST PRODUCTIVITEIT IN LASAFDELING

LASTEK LEVERT FANUCI HANDBEDIEND LASERLASTOESTEL



Steven Billen (accountmanager Lastek) en Ruben Schreurs (mede-eigenaar Bam Bormet) bij het Fanuc PRO handbediend laserlastoestel

Bam Bormet – specialist op het gebied van toegangscontrolesystemen – introduceerde een tijdje terug handbediend laserlassen in zijn lasafdeling, in de vorm van een Fanuc PRO laserlastoestel. Het bedrijf verhoogt hiermee de productiviteit én de eindkwaliteit van gelaste producten. Lastek – dat Fanuc verdeelt in de Benelux – leverde niet alleen het toestel maar ook alle benodigde informatie om het toestel optimaal, correct en vooral veilig te gebruiken.

## HOGERE PRODUCTIVITEIT EN EINDKWALITEIT

"We gebruiken het laserlastoestel om productiever te lassen en de eindkwaliteit van onze producten te verbeteren", verduidelijkt Ruben Schreurs, die samen met zijn broer Dries mede-eigenaar is van Bam Bormet. "We lassen met dit toestel staal tot 6 mm met de kwaliteit van TIG-lassen en de snelheid van MIG/MAG-lassen", specificeert hij. "MIG/MAG brengt een dikkere las en lasspatten met zich mee, terwijl je met het laserlastoestel fijner en zon-

der lasspatten kunt werken. Zo besparen we op tijd, energie en materiaal voor de nabewerking."

"Bij TIG-lassen kan je al mooier afwerken dan bij het MIG/MAG-lassen maar het gaat trager, met meer warmte-inbreng en meer vervorming dan bij het laserlassen."

## LEVERANCIER LEVERDE VOLLEDIGE INFO

"Lastek leverde ons bij het product alle informatie die we nodig hadden om het laserlastoestel optimaal, correct en veilig te gebruiken. Vergezeld van een instructeur kwam Lastek bij ons langs voor een



Bam Bormet ontwikkelt, produceert en plaatst onder de eigen merknaam BAM® ('Belgian Access Management') oplossingen voor toegangscontrole: poorten, hekken, slagbomen, tourniquets en automatiseringssystemen



Lastek organiseerde bij Bam Bormet een demo en opleiding over het Fanuci PRO laserlastoestel. Het lasteam leerde er alles over de toepassingsmogelijkheden, het correcte gebruik en de veiligheidsaspecten

demo. Ons team kreeg toen de kans om vragen te stellen en het toestel te testen en vormde zich zo een beter beeld van alle mogelijkheden. Bij aflevering van het toestel gaf de Lastek-instructeur een specifiek gerichte opleiding volgens onze toepassingen."

"Lastek wees ons ook op de geldende veiligheidsnormen rond het handbediend laserlassen. De lasergolven kunnen immers reflecteren in de lasruimte. Ze raadden ons bovendien af om met dit toestel belaste lassen te leggen, omdat de Europese normering op dat vlak nog niet duidelijk is."

"Om de fiberkabel extra te beschermen

tussen de laserbron en het laserpijstool, verkoopt Lastek zwenkarmen die de kabel van de grond weghouden."

"Zoals bij het elektrodelassen wordt bij het laserlassen trekkend gelast. Hier en der werd het ontwerp van bepaalde producten herbekeken met het oog op een efficiëntere productie. Maar dit is een

## "MET HET HANDBEDIEND LASERLASTOESTEL LASSEN WE STAAL TOT 6 MM MET DE KWALITEIT VAN TIG-LASSEN EN DE SNELHEID VAN MIG/MAG-LASSEN"

kleine moeite voor wat het laserlassen ons oplevert."

"Het laserlastoestel is voor ons een ideale aanvulling op de andere toegepaste lastechnieken", besluit Schreurs. "Dragende structuren lassen we af met de halfautomaat, de 'invulling' met het laserlastoestel."

"Als pionier in het handbediend laserlassen met toevoegmateriaal houden we de vinger aan de pols bij onze klanten", vult accountmanager Steven Billen nog aan. "Wij geven de input die we uit de markt betrekken door aan het R&D-team van het Expert Center en Fanuci, zo wordt er bijvoorbeeld gewerkt aan compactere toestellen, lichtere laserpijstolen enz."



Sinds de investering in het laserlastoestel besteden de lassers van Bam Bormet veel minder tijd aan het wegslijpen van lasspatten en andere oneffenheden die bij het MIG/MAG-lassen voorkomen



**LASTEK BELGIUM**  
TOEKOMSTLAAN 50  
2200 HERENTALS  
+321 4225767  
[info@lastek.be](mailto:info@lastek.be)  
[www.lastek.be](http://www.lastek.be)