

# Lastek 52 V

## Stalen plaatwerk en messing gietstukken

### CLASSIFICATIE

EN 1044 : Cu 303

AWS A5.8 : RB CuZn-A

### ALGEMENE OMSCHRIJVING

Bijzonder geschikt voor het autogeëlassen van messing en brons.

Hardsolderen van staal, gietijzer en roodkoper.

Uitstekende hechting op warmgewalst en op geroest staal.

Lastek 52V verwerkt zeer snel dankzij de met precisie gedoseerde vloeimiddelmantel en geeft mooie, gladde naden.

### TOEPASSINGEN

Messing gietstukken (sloten en garnituren).

Autokoetswerk en ander dun plaatwerk.

Onderdelen van koelers en verwarmingstoestellen.

Gietijzerherstellingen.

Hardheid: 110 HB

Hechttemperatuur: 820 °C

### CHEMISCHE SAMENSTELLING (%) (Typische waarden, all weld metal)

<b>Mn</b> : 0.05 - 0.20	<b>Si</b> : 0.10 - 0.15	<b>Cu</b> : 59.50 - 60.50	<b>Sn</b> : 0.10 - 0.20	<b>Zn</b> : Balance
-------------------------	-------------------------	---------------------------	-------------------------	---------------------

### MECHANISCHE WAARDEN (Typische waarden, all weld metal)

Elasticiteitsgrens N/mm <sup>2</sup>	Treksterkte N/mm <sup>2</sup>	Verlenging 5d (%)	Impact taaheid Charpy V notch (ISO-V)
	≥ 350 MPa	≥ 20%	

### ALGEMENE INFORMATIE

**Lasposities** NVT

**Beschermgas** NVT

**Verpakking** 5 kg in een kartonnen doos

**Stroomtype** NVT

**Diameter (mm)** 2.0 3.0 4.0 5.0

**Lengte (mm)** 500 500 800 1000

#### Tips & tricks

Verwijder verf, olie en andere onzuiverheden, afschuinen van kanten en hoeken en zachtjes voorverwarmen.

Staalplaat plaatselijk verhitten tot donker rood.

Vlam instellen met licht zuurstofoverschot voor messing, neutrale vlam op staal.

Vlamkegel op 1cm van het werkstuk, oververhitting vermijden.

Laat de staaf smelten door langs de voeg te wrijven.

Geen nabewerking vereist.

Een afzonderlijke flux is niet vereist. Zo toch gewenst, is Lastek 52A beschikbaar op aanvraag.

De informatie in dit document is gebaseerd op uitvoerige testen en is naar best vermogen accuraat. Merk op dat deze waarden "typische waarden" zijn die bekomen zijn door te testen volgens de voorgeschreven standaard. De geschiktheid van dit product moet steeds bevestigd worden door kwalificatietesten voor gebruik in uw toepassing. De info kan aangepast worden zonder voorafgaande waarschuwing.