PRODUCT SPECIFICATIE

Lastek 31 C

Vloeimiddel voor zilversoldeer

CLASSIFICATIE

EN 1045 : FH 10
DIN 8511 : F-SH1

ALGEMENE OMSCHRIJVING

Lastek 31C is een poedervormige flux voor zilverhardsolderen van ferro en nonferrolegeringen.
Het vloeimiddel is werkzaam over een ruim temperatuurbereik en kan met de meeste Lastek zilverhardsolderen verwerkt worden.
Werkingstemperatuurgebied: 480 - 800 °C

TOEPASSINGEN

De flux kan als poeder of als pasta gebruikt worden.
Pasta kan gemaakt worden door de poeder te mengen met gedestilleerd of gedeïoniseerd water.

Poedervormige vloeimiddelen kunnen onder inwerking van de luchtvochtigheid aaneenklonteren.
Daarom potten steeds goed gesloten bewaren en ook tijdens gebruik de pot niet te lang laten openstaan.
Niet gebruikte potten vorstvrij bewaren en niet aan temperaturen boven 50 °C blootstellen.

CHEMISCHE SAMENSTELLING (%) (Typische waarden, all weld metal)

MECHANISCHE WAARDEN (Typische waarden, all weld metal)

Elasticiteitsgrens N/mm²	Treksterkte N/mm²	Verlenging 5d (%)	Impact taaiheid Charpy V notch (ISO-V)

ALGEMENE INFORMATIE

Lasposities	NVT
Beschermgas	NVT
Verpakking	0.25 of 0.50 kg in een plastic container
Stroomtype	NVT
Tips & tricks	Vloeimiddel aan de voeg aanbrengen. Dompel de verwarmde punt van de soldeerstaaf in de poederflux. De flux zal aan de verwarmde staaf blijven kleven. Breed voorverwarmen met een neutrale tot carburerende vlam. Wanneer het vloeimiddel volledig smelt en doorschijnend wordt, een weinig zilversoldeer afsmelten en langs de voeg drijven. Resten van vloeimiddelen voor hardsolderen zijn corrosief en moeten na het solderen verwijderd worden. Tijdens werken met vloeimiddelen steeds zorgen voor voldoende verluchting en soldeerdampen afzuigen. Soldeerrook en -dampen niet inademen. Vermijd contact met de ogen en de huid, in het bijzonder met gekwetste of beschadigde huid. In geval van contact met ogen of huid, afspoelen met veel en zuiver water.

De informatie in dit document is gebaseerd op uitvoerige testen en is naar best vermogen accuraat. Merk op dat deze waarden "typische waarden" zijn die bekomen zijn door te testen volgens de voorgeschreven standaard. De geschiktheid van dit product moet steeds bevestigd worden door kwalificatietesten voor gebruik in uw toepassing. De info kan aangepast worden zonder voorafgaande waarschuwing.