

# Lastek 807

## Couches-tampon sur de l'acier trempant

### CLASSIFICATION

EN ISO 14700 : E Fe10

AWS A5.4 : E 307-26

### DESCRIPTION GÉNÉRALE

Assemblage des aciers "difficiles à souder".

Excellente résistance à la fissuration, même sur des aciers auto-trempants ou de l'acier à 12 % de manganèse.

Indiquée pour des rechargements, grâce à sa grande résistance à l'usure et aux chocs.

Le métal déposé résiste à des températures élevées (jusqu'à 850 °C).

Rendement élevé (160 %).

### APPLICATIONS

Assembler des aciers hautement alliés et "difficiles à souder".

Rechargement et réparation de pièces d'excavateurs.

Assemblage et rechargement de rails et de pièces ayant un pourcentage de manganèse de 12 à 14 %.

Couche de base pour rechargements durs et extra-durs.

Rechargement de pièces soumises à des chocs.

Rechargement de roues conductrices de grues.

Dureté: +/- 200 HB après soudage (+/- 450 HB après écrouissage).

### COMPOSITION CHIMIQUE (%) (valeurs typiques, all weld metal)

<b>C :</b> < 0.10	<b>Si :</b> 1.00 - 2.00	<b>Mn :</b> 4.00 - 6.00	<b>Cr :</b> 18.00 - 20.00	<b>Ni :</b> 9.00 - 10.50
<b>P :</b> < 0.025	<b>S :</b> < 0.025			

### VALEURS MÉCANIQUES (valeurs typiques, all weld metal)

Limite élastique N/mm <sup>2</sup>	Résistance N/mm <sup>2</sup>	Allongement 5d (%)	Résilience Charpy V notch (ISO-V)
≥ 450 MPa	≥ 610 MPa	≥ 40%	

### INFORMATIONS GÉNÉRALES

**Pos. de soudage** Tous, à l'exception de vertical descendante.

**Gaz de protection** NA

**Emballage** 5 kg dans une boîte en plastic

**Polarité** AC ou DC, l'électrode sur le pôle positif

**Diamètre (mm)** 2.5 3.2 4.0 5.0

**Longueur (mm)** 350 350 350 450

**Courant (A)** 70 - 90 90 - 140 130 - 180 160 - 230

**Tips & tricks** Souder avec un arc aussi court que possible, pour les rechargements positionner l'électrode presque à la verticale.  
Pour le soudage d'acier au manganèse (12-14 %), il faut maintenir la température de la pièce en dessous de 350 °C.

L'information contenue dans ce document est basée sur des tests intensifs et sont exacts au meilleur de notre connaissance. Notez que ces valeurs ne sont que des valeurs typiques qui ont été obtenus en testant selon la norme prescrite. L'adéquation du produit doit toujours être confirmé par des tests de qualification avant utilisation dans toute application. L'information peut être modifié sans préavis.