

Lastek 77

Soudage AlMg5 - plus grande force

CLASSIFICATION

EN ISO 18273 : Al 5356 - AlMg5

AWS A5.10 : ER 5356

DESCRIPTION GÉNÉRALE

Baguette destinée au soudage TIG d'alliages Al-Mg (teneur en Mg jusqu'à 5%) ou d'alliages AlMgMn et AlZnMg.

Résistance à la traction et dureté élevées.

Très bonne résistance à la corrosion.

Convient pour des températures de fonctionnement de -196°C jusqu'à + 150°C.

Peut être anodisée sans risque de décoloration (sur métaux de base sans Si).

APPLICATIONS

Toutes sortes de pièces en alliage d'aluminium soumises à de fortes sollicitations.

Pièces exposées à l'eau de mer ou à l'atmosphère marine.

Rechargement de matrices (p.e. pour bouteilles en plastique).

Industrie alimentaire et industrie chimique.

Transport (conteneurs).

COMPOSITION CHIMIQUE (%) (valeurs typiques, all weld metal)

Mn : 0.05 - 0.20	Si : < 0.25	Fe : < 0.40	Ti : 0.06 - 0.20	Cu : < 0.10
Mg : 4.50 - 5.50	Cr : 0.05 - 0.20	Zn : < 0.10	Al : Balance	

VALEURS MÉCANIQUES (valeurs typiques, all weld metal)

Limite élastique N/mm ²	Résistance N/mm ²	Allongement 5d (%)	Résilience Charpy V notch (ISO-V)
≥ 125 MPa	≥ 275 MPa	≥ 17%	≥ 16 J (R.T.)

INFORMATIONS GÉNÉRALES

Pos. de soudage	NA					
Gaz de protection	Argon (ou Helium)					
Emballage	5 kg dans une boîte en carton					
Polarité	AC					
Diamètre (mm)	1.0	1.2	1.6	2.0	2.4	3.2
Longueur (mm)	1000	1000	1000	1000	1000	1000
Courant (A)	0	0				

Tips & tricks Structures compliquées doivent être soutenues par un pointage à intervalles régulières ou par des moyens mécaniques.

L'information contenue dans ce document est basée sur des tests intensifs et sont exacts au meilleur de notre connaissance. Notez que ces valeurs ne sont que des valeurs typiques qui ont été obtenus en testant selon la norme prescrite. L'adéquation du produit doit toujours être confirmé par des tests de qualification avant utilisation dans toute application. L'information peut être modifié sans préavis.