

Lastek 41 E

Souder la fonte et fonte sur l'acier

CLASSIFICATION

EN ISO 1071 : E C Ni-Fe 1 1

AWS A5.15 : E NiFe-CI

DESCRIPTION GÉNÉRALE

Electrode pour fonte à base de ferronickel et à caractéristiques mécaniques élevées.

Par sa très bonne résistance à la fissuration Lastek 41 E est spécialement conçue pour le soudage de pièces très épaisses.

Lastek 41 E est recommandée pour la réparation des pièces en fonte nodulaire et pour souder de la fonte sur de l'acier différent allié.

Lastek 41 E n'est pas sensible au courant, ne rougit pas et le métal déposé est bien usinable en possédant une couleur similaire à celle de la fonte (remplissage des défauts de coulée).

APPLICATIONS

Souder des renforts en acier sur des pièces en fonte n'importe quel type.

Réparation et fabrication de pièces en fonte: blocs moteur, boîtiers de pompe, carters d'engrenage.

Souder des pièces en fonte soumises à de hautes tensions ou des pièces en fonte à résistance mécanique élevée (Meehanite et autres).

Dureté: 150-180 HB

COMPOSITION CHIMIQUE (%) (valeurs typiques, all weld metal)

C : < 1.00	Mn : < 1.00	Si : < 2.00	Ni : 45.00 - 60.00	S : < 0.03
Cu : < 1.00	Fe : Balance			

VALEURS MÉCANIQUES (valeurs typiques, all weld metal)

Limite élastique N/mm ²	Résistance N/mm ²	Allongement 5d (%)	Résilience Charpy V notch (ISO-V)
	≥ 400 MPa	≥ 20%	

INFORMATIONS GÉNÉRALES

Pos. de soudage Tous

Gaz de protection NA

Emballage 5 kg dans une boîte en plastic

Polarité AC ou DC, l'électrode sur le pôle négatif

Diamètre (mm) 2.5 3.2 4.0

Longueur (mm) 300 300 350

Courant (A) 75 90 115

Tips & tricks

Lors de l'assemblage de la fonte et de l'acier, souder 2/3 sur la fonte et 1/3 sur l'acier.

L'arc pulsant de Lastek 41E crée alternativement une phase sans dépôt (où la chaleur développée brûle l'huile ou les autres impuretés sur la fonte) et une phase où on dépose une goutte. La première phase est effectuée pendant un mouvement pendulaire en avant et la deuxième phase pendant le mouvement en arrière.

Martelez le cordon après chaque passe afin de réduire les tensions.

L'information contenue dans ce document est basée sur des tests intensifs et sont exacts au meilleur de notre connaissance. Notez que ces valeurs ne sont que des valeurs typiques qui ont été obtenus en testant selon la norme prescrite. L'adéquation du produit doit toujours être confirmé par des tests de qualification avant utilisation dans toute application. L'information peut être modifié sans préavis.