

Lastek 38

Brasure d'argent pour des alliages de cuivre

CLASSIFICATION

EN 1044 : CP 102

AWS A5.8 : B CuP-5

DESCRIPTION GÉNÉRALE

Assemblage de cuivre, laiton et bronze.

N'exige pas de décapant sur cuivre rouge.

Très économique à l'usage grâce à sa capillarité élevée et sa bonne fluidité.

APPLICATIONS

Assemblage de cuivre dans la construction d'appareils, électromoteurs et conduites.

Assemblages dans des installations de réfrigération.

Dureté: 180 HB

Température de liaison: 680°C

Résistivité électrique: 0.14 ohm.mm²/m

COMPOSITION CHIMIQUE (%) (valeurs typiques, all weld metal)

Ag : 14.50 - 15.50	P : 4.70 - 5.30	Cu : Balance		
---------------------------	------------------------	---------------------	--	--

VALEURS MÉCANIQUES (valeurs typiques, all weld metal)

Limite élastique N/mm ²	Résistance N/mm ²	Allongement 5d (%)	Résilience Charpy V notch (ISO-V)
	≥ 250 MPa	≥ 10%	

INFORMATIONS GÉNÉRALES

Pos. de soudage PA, PB

Gaz de protection NA

Emballage 1 kg dans une boîte en carton

Polarité NA

Diamètre (mm) 2.0 3.0

Longueur (mm) 500 500

Tips & tricks

Maintenir un écartement de 0.2 mm maximum.

Pour le cuivre rouge, il n'est pas nécessaire d'utiliser de décapant.

Enduire le cuivre et le bronze de décapant Lastek 31C (poudre) ou Lastek 31CN (pâte).

Lastek 38 n'est pas utilisable sur les alliages de nickel, d'aluminium et aciers.

L'information contenue dans ce document est basée sur des tests intensifs et sont exacts au meilleur de notre connaissance. Notez que ces valeurs ne sont que des valeurs typiques qui ont été obtenus en testant selon la norme prescrite. L'adéquation du produit doit toujours être confirmé par des tests de qualification avant utilisation dans toute application. L'information peut être modifié sans préavis.