

# Lastek 31 C

## Flux pour le brasage à l'argent

### CLASSIFICATION

EN 1045 : FH 10

DIN 8511 : F-SH1

### DESCRIPTION GÉNÉRALE

Lastek 31 C est un flux sous forme de poudre pour le brasage des alliages d'argent, les métaux ferreux et non ferreux.

Le flux reste actif dans de larges intervalles de température et peut être utilisé avec un grand nombre d'alliages Lastek à base d'argent.

Champ de température d'activité: 480 - 800 °C

### APPLICATIONS

Le flux peut être utilisé en poudre ou en pâte.

Pour cela il suffit de mélanger un peu de poudre avec de l'eau distillée ou désionisée.

Les flux en poudre peuvent durcir sous l'influence de l'humidité.

Pour cela, évitez de laisser les récipients ouverts trop longtemps, les stocker hors-gel à l'abri des températures supérieures à 50 °C.

### COMPOSITION CHIMIQUE (%) (valeurs typiques, all weld metal)


### VALEURS MÉCANIQUES (valeurs typiques, all weld metal)

Limite élastique N/mm <sup>2</sup>	Résistance N/mm <sup>2</sup>	Allongement 5d (%)	Résilience Charpy V notch (ISO-V)

### INFORMATIONS GÉNÉRALES

Pos. de soudage NA

Gaz de protection NA

Emballage Pot en plastique de 0.25 ou 0.5 kg

Polarité NA

#### Tips & tricks

Déposez le flux sur le joint à braser, plongez la brasure chauffée dans le flux, celui-ci adhèrera à la surface de la baguette. Préchauffez la pièce avec une flamme neutre ou réductrice (excès de gaz). Aussitôt que le flux fond et devient transparent, déposez une goutte de brasure le long du joint et tirez à l'aide de la flamme. Les résidus de flux sont corrosifs et doivent être enlevés après le brasage.

Le brasage avec des flux dégage des fumées et vapeurs dangereuses pour la santé; évitez de braser dans des endroits mal ou non ventilés, utilisez des aspirations de fumées adaptées au poste de travail. En cas de contact avec les yeux ou la peau, rincez abondamment avec de l'eau, en cas d'ingestion, prévenir immédiatement un médecin.

*L'information contenue dans ce document est basée sur des tests intensifs et sont exacts au meilleur de notre connaissance. Notez que ces valeurs ne sont que des valeurs typiques qui ont été obtenus en testant selon la norme prescrite. L'adéquation du produit doit toujours être confirmé par des tests de qualification avant utilisation dans toute application. L'information peut être modifié sans préavis.*