

Lastek 170

Soudage oxyacétylénique de l'acier

CLASSIFICATION

EN 12536 : O I
AWS A5.2 : R45

DESCRIPTION GÉNÉRALE

Baguette oxyacétylénique avec un bain de fusion très pur et facile à contrôler, calme et fluide.
Pas de projections.
Conçue pour le soudage en position.
Recommandée pour des cordons contrôlés aux rayons X.

APPLICATIONS

Conduites, tuyauteries pour chauffage central, etc.
Tôleries de voitures, carrosseries, canaux d'aération.
Toutes constructions en acier doux.

COMPOSITION CHIMIQUE (%) (valeurs typiques, all weld metal)

C : 0.05 - 0.10	Mn : 0.40 - 0.70	Si : 0.02 - 0.20	P : < 0.03	S : < 0.025
Cu : < 0.35	Fe : Balance			

VALEURS MÉCANIQUES (valeurs typiques, all weld metal)

Limite élastique N/mm ²	Résistance N/mm ²	Allongement 5d (%)	Résilience Charpy V notch (ISO-V)
≥ 310 MPa	≥ 430 MPa	≥ 35%	≥ 47 J (20°C)

INFORMATIONS GÉNÉRALES

Pos. de soudage	NA			
Gaz de protection	NA			
Emballage	5 kg dans une boîte en carton			
Polarité	NA			
Diamètre (mm)	2.0	3.0	4.0	5.0
Longueur (mm)	1000	1000	1000	1000

Tips & tricks Employez une flamme neutre.
Chauffez le métal de base dans la zone de soudage avant de fondre la baguette.
Ne pas enlever brusquement la flamme du bain de fusion.

L'information contenue dans ce document est basée sur des tests intensifs et sont exacts au meilleur de notre connaissance. Notez que ces valeurs ne sont que des valeurs typiques qui ont été obtenus en testant selon la norme prescrite. L'adéquation du produit doit toujours être confirmé par des tests de qualification avant utilisation dans toute application. L'information peut être modifié sans préavis.