

# Lastek 1010

## Pointage de métaux

### CLASSIFICATION

### DESCRIPTION GÉNÉRALE

Electrode de soudage employée pour le pointage et le rivetage de métaux.

Remplace des machines de pointage ou autres machines de soudage par résistance très onéreuses est aussi beaucoup d'assemblages par rivets ou par boulons.

Assemblages sans aucun problème des tôles d'une épaisseur totale de 10mm (p.ex. tôle de 5 mm à 5 mm ou tôle de 1 mm à tôle de 9 mm), avec pénétration complète.

Egalement conçue pour l'accrochage de tôles jusqu'à 10 mm d'épaisseur sur profils lourds sans perforation.

Conçue pour le plaquage d'acier inoxydable sur de l'acier doux.

### APPLICATIONS

Industrie chimique (pointer une tôle inoxydable sur de profilés sans perferer la tôle inox).

Mécanique générale (p.ex. portes composées de tôles rivetées sur des profilés et qui s'arrachent régulièrement par contact brusque avec des chariots élévateurs).

Garages (p.ex. crochets pour fixer les bâches de camions).

...

### COMPOSITION CHIMIQUE (%) (valeurs typiques, all weld metal)

<b>C</b> : 0.05	<b>Cr</b> : 17.25	<b>Mo</b> : 3.25	<b>Mn</b> : 1.00	<b>Si</b> : 1.10
<b>Ni</b> : 9.00	<b>Fe</b> : Balance			

### VALEURS MÉCANIQUES (valeurs typiques, all weld metal)

Limite élastique N/mm <sup>2</sup>	Résistance N/mm <sup>2</sup>	Allongement 5d (%)	Résilience Charpy V notch (ISO-V)
	≥ 650 MPa	≥ 35%	

### INFORMATIONS GÉNÉRALES

<b>Pos. de soudage</b>	PA, PB, PC				
<b>Gaz de protection</b>	NA				
<b>Emballage</b>	5 kg dans une boîte en plastic				
<b>Polarité</b>	AC ou DC, l'électrode sur le pôle négatif				
<b>Diamètre (mm)</b>	1.5	2.0	2.5	3.2	4.0
<b>Longueur (mm)</b>	250	250	350	350	350
<b>Courant (A)</b>	50 - 100	90 - 140	140 - 180	190 - 230	250 - 350

- Tips & tricks**
1. Tenir l'électrode perpendiculairement.
  2. L'arc très court doit plonger dans le bain de fusion.
  3. Dès qu'une pénétration est obtenue, retirer de quelques mm l'électrode afin de former la tête du "rivet".

*L'information contenue dans ce document est basée sur des tests intensifs et sont exacts au meilleur de notre connaissance. Notez que ces valeurs ne sont que des valeurs typiques qui ont été obtenus en testant selon la norme prescrite. L'adéquation du produit doit toujours être confirmé par des tests de qualification avant utilisation dans toute application. L'information peut être modifié sans préavis.*