

VEILIGHEIDSINFORMATIEBLAD (MSDS)
(EG)1907/2006, (EG)1272/2008, (EG)453/2010**1. IDENTIFICATIE VAN HET PRODUCT EN DE ONDERNEMING****1.1 Productinformatie**

Handelsnaam: Lastek 3102PA90
Gebruik: pasta tin/zilver met vloeimiddel voor zachtsolderen

1.2 Leverancier/producent:

Naam: Lastek Belgium N.V.
Adres: Industriepark Wolfstee, Toekomstlaan 50 – 2200 Herentals
Telefoon / fax: tel. 014/22.57.67 – fax. 014/22.32.91 - E-mail: info@lastek.be

1.3 Telefoon voor noodgevallen: 014/22.57.67

2. SAMENSTELLING EN INFORMATIE OVER DE BESTANDDELEN

CASnr.	Benaming
7440-31-5	Tin (Sn)
7440-22-4	Zilver (Ag)
107-41-5	Glycol
514-10-3	Hars (abiëtinezuur)

3. RISICO'S**Gevarenaanduidingen**

- * H315 veroorzaakt huidirritatie
- * H332 schadelijk bij inademen
- * H335 kan irritatie van de luchtwegen veroorzaken

Gevaarsymbool**GHS07****Veiligheidsaanbevelingen**

- * P262 contact met de ogen, de huid of kleding vermijden
- * P281 de nodige persoonlijke beschermingsuitrusting gebruiken
- * P305 + 351 + 338 bij contact met de ogen voorzichtig spoelen met water gedurende een aantal minuten

4. EERSTE HULP MAATREGELEN

Inademing: geen bijzondere maatregelen. Bij overmatig inademen van soldeerrook de persoon in frisse lucht brengen.
Oogcontact: overvloedig spoelen met veel water. In geval van aanhoudende irritatie, arts raadplegen
Huidcontact: afwassen met water en zeep
Inslikken: nvt

5. BRANDBESTRIJDINGSMAATREGELEN

Het product is onbrandbaar. Het hars is brandbaar en in geval van opwarming tot ontbinding wordt prikkelende en irriterende rook vrijgegeven
Geschikte blusmiddelen: geen bijzondere blusmiddelen aanbevolen
Niet te gebruiken blusmiddelen: nvt
Speciale beschermingsmiddelen voor brandweerlieden: geschikte beschermingskledij. In geval van overmatige rookontwikkeling een onafhankelijk ademhalingsapparaat.
Gevaarlijke ontbindingsproducten: bij thermische ontbinding CO en CO₂

6. MAATREGELEN BIJ ACCIDENTEEL VRIJKOMEN VAN DE STOF OF HET PREPARAAT

Persoonlijke voorzorgsmaatregelen: nvt
Milieuvorzorgsmaatregelen: resten niet in het milieu werpen, bevat metaalpoeder
Reinigingsmethode: reinigen en verwijderen met water
verklaringen: nvt = niet van toepassing / nb = niet bepaald / ggb = geen gegevens beschikbaar
MSDSNL_Lastek3102PA90_191108_wg/rev.2

7. HANTERING EN OPSLAG

Hantering: zorg voor afzuiging van soldeer/lasrook tijdens lassen en solderen (zie pt. 8) en zorg voor een efficiënte ventilatie en verluchting van de werkruimte.
 Vermijd het inademen van de ontwikkelde dampen. Handen wassen na hantering van het product.

Opslag: bewaren bij kamertemperatuur voor een langere levensduur.

8. MAATREGELEN TER BEHEERSING VAN BLOOTSTELLING / PERSOONLIJKE BESCHERMING

Technische maatregelen: tijdens solderen de nodige voorzorgen nemen zoals: zorgen voor een efficiënte en voldoende verluchting en plaatselijke afzuiging om de gevormde gassen en dampen uit het adembereik van de soldeerder te houden.
 Leer de gebruiker om zijn hoofd uit de gevormde soldeerdampen te houden

Grenswaarden:	(Belgische lijst KB 11.10.2002 – 2000/39/EG)	CAS-nr.	grenswaarde
Zilver (oplosbare verbindingen)		7440-22-4	0.01 mg/m ³
Tin (oxide en anorganische verbindingen)		7440-31-5	2 mg/m ³
Glycol		107-41-5	123 g/m ³ (M)
Hars		514-10-3	---

(*) de vermelding 'M' duidt aan dat bij blootstelling boven de grenswaarde irritatie optreedt of er gevaar bestaat voor acute vergiftiging. Het werkprocedé moet zo zijn ontworpen dat de blootstelling de grenswaarde nooit overschrijdt.

Persoonlijke bescherming:

ademhalingswegen: gebruik een adembeschermingsapparaat of een onafhankelijk werkende adembescherming met aparte luchtaanvoer indien gesoldeerd wordt in een besloten ruimte of in een grote ruimte wanneer de plaatselijke afzuiging en verluchting onvoldoende zijn om de grenswaarden te kunnen respecteren.

ogen: beschermingsmiddel voor de ogen (veiligheidsbril of gelaatscherm)

handen: beschermingshandschoenen

huid: geen bijzondere maatregelen

9. FYSISCHE EN CHEMISCHE EIGENSCHAPPEN

Fysische vorm:	vast, pasta	Explosiegrenzen:	
Geur:	geen	ondergrens:	nvt
Kleur:	grijs	bovengrens:	nvt
pH:	nvt	Ontstekingspunt:	nvt
Kookpunt:	nb	Dampspanning:	nb
Smeltpunt:	210 - 230 °C	Relatieve dichtheid:	nb
Vlampunt (methode):	nvt	Wateroplosbaarheid:	volledig behalve de metaalpoeders in suspensie

10. STABILITEIT EN REACTIVITEIT

Stabiliteit: stabiel
 Te vermijden omstandigheden: geen
 Te vermijden substanties:

11. TOXICOLOGISCHE GEGEVENS

Wijze van opname: inademen van soldeerrook
 Inslikken: wordt algemeen niet beschouwd als industrieel risico

12. ECOLOGISCHE GEGEVENS

Metaalhoudend product; niet ongecontroleerd in de omgeving gooien.

13. INSTRUCTIES VOOR VERWIJDERING

Product wordt verbruikt tijdens gebruik. Rest verwijderen in overeenstemming met de plaatselijke en nationaal geldende reglementering.

14. INFORMATIE MET BETREKKING TOT HET VERVOER

UN-nr: nvt
 ADR/RID: nvt
 IMDG: nvt
 IATA: nvt
 verklaringen: nvt = niet van toepassing / nb = niet bepaald / ggb = geen gegevens beschikbaar
 MSDSNL_Lastek3102PA90_191108_wg/rev.2

15. WETTELIJK VERPLICHTE INFORMATIE

H315 H332 H335

P262 P281 P305 + 351 + 338



GHS 07

16. OVERIGE INFORMATIE

Deze informatie heeft alleen betrekking op het materiaal dat hierin wordt omschreven en is gebaseerd op de huidige kennis en ervaring die in ons bezit is, daar de gebruikscondities ons niet bekend zijn en buiten onze invloedssfeer liggen. Het product mag niet zonder schriftelijke toestemming voor een ander doel gebruikt worden dan beschreven onder rubriek 1.

Deze informatie mag niet worden opgevat als een garantie of aanduiding van kwaliteit van ons product. Het veiligheidsinformatieblad beschrijft het product met het oog op veiligheidseisen en is niet bedoeld als technische productinformatie.

Het is te allen tijde de verantwoordelijkheid van de gebruiker om de nodige maatregelen te treffen met betrekking tot het voldoen aan het gestelde in de plaatselijke wetten en reglementen.

Naam: W.Goossens
Datum: 24.07.2018