

Lassen van AlMg5 - hoogste sterkte**CLASSIFICATIE**

EN ISO 18273 (Al 5356 - AlMg5)
AWS A5.10 (ER5356)

ALGEMENE OMSCHRIJVING

Staaft voor het TIG-lassen van AlMg-legeringen tot 5% Mg, en AlMgMn-legeringen.
Hoge treksterkte en hardheid.
Zeer goede corrosieweerstand.
Geschikt voor temperaturen van -196 °C tot +150 °C.
Kan geanodiseerd worden zonder verkleuring.

TOEPASSINGEN

Allerlei zwaarbelaste werkstukken uit Al-legeringen.
Toepassingen in zeelucht en zeewater.
Oplassen van matrijzen (bv. matrijzen voor plasticflessen).
Chemische en voedingsindustrie.
Transportwezen (containers).
Lassen van AlMg₃, AlMg₅, AlMg_{4,5}Mn, AlZn_{4,5}Mg₁, AlMgSi_{0,5}, AlMgSi_{0,7}, AlMgSi₁, AlMg₁SiCu.

CHEMISCHE SAMENSTELLING (%) (Typische waarden, all weld metal)

Cr & Mn	Si	Fe	Ti	Cu & Zn	Mg	Al
0.05 - 0.20	< 0.25	< 0.40	0.06 - 0.20	< 0.10	4.50 - 5.50	Balance

MECHANISCHE WAARDEN (Typische waarden, all weld metal)

Elasticiteitsgrens N/mm ²	Treksterkte N/mm ²	Verlenging 5d (%)	Impact taatheid Charpy V notch (ISO-V)
≥ 125 MPa	≥ 275 MPa	≥ 17%	≥ 16 J (R.T.)

ALGEMENE INFORMATIE

Lasposities:	NA
Beschermgas:	Argon (of Helium)
Dia (x lengte) (mm):	1.0 - 5.0 (x 1.000)
Verpakking:	5 kg in kartonnen doos
Stroomtype:	AC
Tips & tricks:	Bij het lassen van geharde aluminium legeringen wordt hoge voortloopsnelheid en lage warmte-inbreng aanbevolen. Complex gevormde aluminium werkstukken dienen veelvuldig gepunt te worden of ondersteund door hulpgereedschap alvorens te lassen.

De informatie in dit document is gebaseerd op uitvoerige testen en is naar best vermogen accuraat. Merk op dat deze waarden "typische waarden" zijn die bekomen zijn door te testen volgens de voorgeschreven standaard. De geschiktheid van dit product moet steeds bevestigd worden door kwalificatietesten voor gebruik in uw toepassing. De info kan aangepast worden zonder voorafgaande waarschuwing.