



Lassen van AlMg5 - hoogste sterkte

Staaft voor het TIG-lassen van AlMg-legeringen tot 5 %Mg, en AlMgMn-legeringen.
Hoge treksterkte en hardheid.
Zeer goede corrosieweerstand.
Geschikt voor temperaturen van -196 °C tot $+150\text{ °C}$.
Kan geanodiseerd worden zonder verkleuring.

Toepassingen

Allerlei zwaarbelaste werkstukken uit Al-legeringen.
Toepassingen in zeelucht en zeewater.
Oplassen van matrijzen (bv. matrijzen voor plasticflessen).
Chemische en voedingsindustrie.
Transportwezen (containers).
Lassen van AlMg₃, AlMg₅, AlMg_{4,5}Mn, AlZn_{4,5}Mg₁, AlMgSi_{0,5}, AlMgSi_{0,7}, AlMgSi₁, AlMg₁SiCu.

Technische gegevens

Treksterkte Rm: $\geq 235\text{ N/mm}^2$
Rek A5: $\geq 17\%$
Hardheid: 70 HB

Keur

TÜV

Stroomsoort

Wisselstroom

Afmetingen

mm	1.0	2.0	2.5	3.2	5.0
----	-----	-----	-----	-----	-----

Gebruiksaanwijzing

Gebruik argon (of helium) als beschermgas.
Bij het lassen van geharde aluminium legeringen wordt hoge voortloopsnelheid en lage warmte-inbreng aanbevolen.
Complex gevormde aluminium werkstukken dienen veelvuldig gepunt te worden of ondersteund door hulpgereedschap alvorens te lassen.